

DECRETO EXENTO Nro. 031

PUCÓN, 13 FEB 2012

VISTOS :

1. La Resolución OPD N° 064/b de fecha 24/09/2010, Decreto exento N° 2825, con fecha 31 diciembre de 2010, que aprueba Licitación de Convenio Oficina OPD Pucón, suscrito entre la Municipalidad de Pucón y el Servio Nacional de Menores (SENAME).

2. Carta N° 311 de fecha 20/05/10 del Servicio Nacional de Menores, que informa la Prorroga de la Oficina de Protección de Derechos de la Infancia y Adolescencia OPD Pucón, para los años 2010-2013.

3.- El Decreto Exento N° 2634 de fecha 14.12.2011 que aprueba el Presupuesto Municipal para el año 2012.

4.- El Decreto Exento N° 010 , de fecha 03 de enero de 2012, que aprueba en todas sus partes el Programa Anual OPD Pucón 2012, dependiente de la Dirección de Desarrollo Comunitario.

5.- Las atribuciones que me confiere la Ley 18.695 "Orgánica Constitucional de Municipalidades" cuyo texto refundido, ordenado, sistematizado que fue fijado por el D.F.L N°1, de 2006, Interior.

6.- El decreto exento N° 1645 con fecha 12/08/2011, que delega la función de firma de la Sra. Alcaldesa al Administrador Municipal.

7.- El Sub-programa denominado **"Verano Entretenido para niño/as de la comuna de Pucón"** dependiente de la Oficina de Protección de Derechos de la Infancia OPD.

**CONSIDERANDO:**

1.- Promover los derechos de los niños/as y adolescentes, a través de acciones Culturales y recreativas que fomenten la Cultura de buen trato hacia los Niños y niñas y adolescente de Pucón.

## **DIRECCION DE DESARROLLO COMUNITARIO**

### **MUNICIPALIDAD DE PUCON./**

#### **SUB -PROGRAMA**

##### **“Verano Entretenido para niño/as de la comuna de Pucón”**

La Dirección de Desarrollo Comunitario de nuestra Municipalidad, a través de su Oficina de Protección de Derechos de la Infancia y Adolescencia OPD, ha manifestado el interés de proporcionar espacios de recreación y esparcimiento para los niños, niñas y adolescentes de la comuna de Pucón, en donde puedan disfrutar y a la vez compartir con sus pares.

La Municipalidad en su interés por otorgar a la infancia lo necesario para cubrir sus necesidades de recreación y esparcimiento, como a la vez, proporcionar las herramientas necesarias para la promoción y protección de sus derechos. Por lo anterior la Oficina de Protección de Derechos de la Infancia OPD ha visto la necesidad de desarrollar la Actividad **“Verano Entretenido para niño/as de la comuna de Pucón”** el cual tiene como objetivo:

#### **OBJETIVOS:**

1.-Promover los derechos de los niños/as y adolescentes, através de acciones Culturales y recreativas que fomenten la Cultura de buen trato hacia los Niños y niñas y adolescente de Pucón.

#### **DEPARTAMENTOS MUNICIPALES PARTICIPANTES.**

- DIDECO
- OPD

#### **FECHAS Y LUGAR DE LA ACTIVIDAD:**

Martes 17 Enero Paseo Parque Nacional Villarrica y Aduana de Chile.

Jueves 19 Enero Cine en tu Sector ( Villa Cordillera)

Vienes 20 Enero Cine en tu Sector ( Población los Arrayanes)

Lunes 23 Enero Cine en tu Sector (Quetroleufu)

24,27, Enero Paseo a la Piscina

Viernes 31 Enero Show de Títeres

Jueves 02 Febrero Baile Entretenido( Villa Cordillera)

Martes 07 Febrero Baile Entretenido( Población Los Arrayanes)

Miércoles 15 Febrero Baile Entretenido ( Playa Caburgua)

Viernes 10 Febrero Juegos Inflables en Ecoparque Municipal

Martes 28 Febrero Paseo alas Piscina

## RECURSOS INSTITUCIONALES

- Recursos Humanos, profesionales de la OPD.

## RECURSOS ECONOMICOS.

Para llevar a cabo esta actividad se requiere de los siguientes productos:

## EVENTOS INFANTILES

Baile Entretenido (monitor)	\$ 55.600
Show de Títeres	\$150.000
Juego Inflables	\$260.000
Amplificación	\$110.000
	-----
<b>Total</b>	<b>\$575.600</b>

## INSUMOS ALIMENTOS

	MATERIALES	P.UNITARIO	TOTAL
90	Tuto Entero	\$ 980	\$88.200
05	Pqte Vienesa 20 u	\$ 2.390	\$11.950
02	Kilos Sal	\$ 300	\$ 600
02	Litros de Aceite	\$ 1.690	\$ 3.380
20	Bebidas Des. 3lts	\$ 1.450	\$29.000
01	Caja de Te	\$ 1.790	\$ 1.790
02	Kilos de Azucar	\$ 790	\$ 1.580
01	Tarro Café	\$ 3.290	\$ 3290
05	Tohallas Nova	\$ 580	\$ 2.900
05	Servilletas des.	\$ 300	\$ 1500
525	Pan	\$ 90	\$47.250
30	Pate	\$ 350	\$10.500
02	Pqte Cilantro	\$ 250	\$ 500
280	Helados de Agua	\$ 100	\$28.000
120	Jugos Individuales	\$ 200	\$24.000
70	Sandwich jamon	\$ 200	\$14.000
120	Tuyos	\$ 60	\$ 7.200
50	Platanos	\$ 120	\$ 6.000
13	Agua Mineral	\$ 550	\$ 7.150

32	Kilos Tomate	\$ 590	\$18.880
01	Saco de Papas	\$15.000	\$15.000
12	Bolsas de Carbón	\$ 1.290	\$15.480
		<b>TOTAL</b>	<b>\$338.150</b>

**PREMIOS :**

Entrada a las Piscinas para niños y niñas que participaron activamente de los COINVES durante el año 2011.

- **\$490.000**

<b>TOTAL DEL PROGRAMA</b>	<b>\$ 1.403.750</b>
---------------------------	---------------------



MUNICIPALIDAD DE PUCÓN  
DIRECCION DE  
DESARROLLO  
COMUNITARIO

**ROSA MOLINA VERGARA**  
**DIRECTORA DESARROLLO COMUNITARIO**



MUNICIPALIDAD DE PUCÓN  
COORDINADOR  
O.P.D.  
ZONA LACUSTRE

**EVELYN MARDONEZ PAZ**  
**COORDINADORA OPD PUCON**